

Yhtymähallitus

Aika 23.03.2026 klo 08:30 - 10:22

Paikka Koulutuskeskus Salpaus, Vipusenkatu 5A 217, 15230 Lahti

Osallistujat

	Nimi	Klo	Tehtävä	Lisätiedot
Läsnä	Laakso Jetta	08:30 - 10:22	hallituksen puheenjohtaja	
	Niinistö Sari	08:30 - 10:22	hallituksen vpj	
	Ekman Johanna	08:40 - 10:22	hallituksen jäsen	
	Halme Minna	08:30 - 10:22	hallituksen jäsen	
	Jafar Abdulkader	08:30 - 10:22	hallituksen jäsen	
	Kemppi Hilikka	08:40 - 10:22	hallituksen jäsen	
	Kytölä Kalle	08:30 - 10:22	hallituksen jäsen	
	Nipuli Tomi	08:30 - 10:22	hallituksen jäsen	
	Pälli Markus	08:30 - 10:22	hallituksen jäsen	
	Tarula Petra	08:30 - 10:22	hallituksen jäsen	
	Martti Tokola	08:30 - 10:22	esittelijä	
	Päivi Saarelainen	08:30 - 10:22	esittelijä	
	Muu	Sirpa Pajula	08:30 - 10:22	pöytäkirjanpitäjä
Jarmo Kröger		08:30 - 09:41	asiantuntija	§ 60, 62
Risto Salmela		09:45 - 10:21	asiantuntija	§ 66
Tero Lehtinen		09:45 - 10:21	asiantuntija	§ 66
Poissa	Rajajärvi Jouko	08:30 - 10:22	hallituksen jäsen	

Allekirjoitukset

Jetta Laakso
puheenjohtajaSirpa Pajula
pöytäkirjanpitäjä

Käsitellyt asiat

57 - 70

Pöytäkirjantarkastus

Petra Tarula
pöytäkirjantarkastajaSari Niinistö
pöytäkirjantarkastaja

Pöytäkirjan nähtävilläpito

Tämä asiakirja on sähköisesti allekirjoitettu Koulutuskeskus Salpaus –kuntayhtymän asianhallintajärjestelmässä.

Käsitellyt asiat

§	Otsikko	Sivu
§ 57	Kokouksen avaus	4
§ 58	Kokouksen laillisuus ja päätösvaltaisuus	4
§ 59	Pöytäkirjantarkastajien valinta	5
§ 60	Ammatillisen koulutuksen toiminnanohjauksen kokeilulaki – Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymän sopimusehdotuksen (strategiset tavoitteet, toimenpiteet ja aikataulu) valmistelu OKM:lle yhteistyössä alueen keskeisten yhteistyötahojen kanssa	6
§ 61	Ammatillisen koulutuksen toiminnanohjauksen kokeilulaki – Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymän sopimuksen allekirjoitusvaltuus	8
§ 62	Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymän toiminta- ja taloussuunnitelman ja talousarvion 2026 täytäntöönpano	9
§ 63	Koulutuskeskus Salpauksen talousarvion täytäntöönpano-ohje ja toimivallan delegointi vuodelle 2026	11
§ 64	Kevään 2026 yhteishaun tilannekatsaus	13
§ 65	Liittyminen Hansel Oy:n yhteishankintaan: Työkoneet ja työkonevuokraus 2026	14
§ 66	Koulutuskeskus Salpaus, koulutusalaesittely Kone- ja tuotantotekniikan, puualan ja prosessiteollisuuden tutkinnot	16
§ 67	Ilmoitusasiat	22
§ 68	Päätöspöytäkirjojen ja -luetteloiden täytäntöönpano	23
§ 69	Muut asiat	24
§ 70	Kokouksen päättäminen	25

Yhtymähallitus

§ 57

23.03.2026

Kokouksen avaus

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 57

Toimitusjohtaja:

Yhtymähallituksen puheenjohtaja avaa kokouksen.

Päätös:

Puheenjohtaja avasi kokouksen.

Yhtymähallitus

§ 58

23.03.2026

Kokouksen laillisuus ja päätösvaltaisuus

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 58

Toimitusjohtaja:

Yhtymähallituksen puheenjohtaja toteaa kokouksen lailliseksi ja päätösvaltaiseksi.

Päätös:

Puheenjohtaja totesi kokouksen lailliseksi ja päätösvaltaiseksi.

Yhtymähallitus

§ 59

23.03.2026

Pöytäkirjantarkastajien valinta

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 59

Toimitusjohtaja:

Yhtymähallitus valitsee keskuudestaan kaksi jäsentä tarkastamaan tästä kokouksesta laadittavan pöytäkirjan.

Pöytäkirjan tarkastusvuorossa ovat hallituksen jäsenet Jouko Rajajärvi ja Petra Tarula.

Päätös:

Pöytäkirjantarkastajiksi valittiin hallituksen jäsenet Petra Tarula ja Sari Niinistö.

Yhtymähallitus	§ 176	15.12.2025
Yhtymähallitus	§ 29	26.01.2026
Yhtymähallitus	§ 60	23.03.2026

Ammatillisen koulutuksen toiminnanohjauksen kokeilulaki – Koulutuskeskus Salpaus - kuntayhtymän sopimusehdotuksen (strategiset tavoitteet, toimenpiteet ja aikataulu) valmistelu OKM:lle yhteistyössä alueen keskeisten yhteistyötahojen kanssa

Yhtymähallitus 15.12.2025 § 176

Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymä valmistautuu toiminnanohjauksen kokeilun strategisten tavoitteiden asettamiseen ja kokoaa omistajista ja toiminta-alueen keskeisistä yhteistyötahoista toiminnanohjausryhmän.

Toiminnanohjausryhmän työn tavoitteena on valmistella yhteistyössä alueen keskeisten tahojen kanssa Salpauksen ehdotus kokeilun strategisista tavoitteista, toimenpiteistä ja aikatauluista opetus- ja kulttuuriministeriölle.

Valmisteluaikataulu on tiukka, koska kokeiluun osallistuvat järjestäjät päätettiin lokakuun 2025 lopussa. Opetus- ja kulttuuriministeriö julkisti kokeilun neuvotteluaikataulun 26.11.2025. Ministeriö toimittaa valmistelun pohjaksi järjestäjäkohtaisen tietopohjan, tilannekuvan ja kansallisen koulutuksen tavoitteet tammi-helmikuun vaihteessa 2026. Koulutuksen järjestäjän ensimmäinen ehdotus neuvottelujen pohjaksi tulee toimittaa ministeriölle helmikuun 2026 loppuun mennessä.

Kokouksessa esitellään valmistelusuunnitelma. Asiaa valmistelevat toimitusjohtaja Martti Tokola, rehtori Päivi Saarelainen ja vararehtori, henkilöstöjohtaja Jarmo Kröger.

Rehtori:

Yhtymähallitus merkitsee valmistelutilanteen tiedoksi.

Päätös:

Merkittiin tiedoksi.

Yhtymähallitus 26.01.2026 § 29

Salpauksen toiminnanohjausryhmän ensimmäinen kokous pidettiin 15.1.2026. Kokouksessa sovittiin ohjausryhmän toimintatavoista ja kevään kokousajankohdista. Lisäksi käytiin keskustelua toiminnanohjauskokeilun kokonaisuudesta ja kokeilun ensimmäisen nelivuotiskauden keskeisistä strategisista tavoitteista.

Rehtori:

Yhtymähallitus	§ 176	15.12.2025
Yhtymähallitus	§ 29	26.01.2026
Yhtymähallitus	§ 60	23.03.2026

Yhtymähallitus merkitsee valmistelutilanteen tiedoksi.

Päätös:

Merkittiin tiedoksi.

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 60
73/12.00.00.00/2025

Salpaus on jättänyt OKM:n yhteiselle alustalle ehdotuksen ensimmäisen kauden tavoitteista ja toimenpiteistä. Yhteinen vuoropuhelu tavoitteista käydään maaliskuun aikana. Salpauksen sopimusneuvottelu ministeriössä on 5.5.2026.

Toimitusjohtaja Martti Tokola, Rehtori Päivi Saarelainen ja vararehtori Jarmo Kröger esittelevät toiminnanohjauksen kokeilun valmistelutilanteen sekä valmistellun sopimusluonnoksen.

Rehtori:

Yhtymähallitus merkitsee valmistelutilanteen tiedoksi.

Päätös:

Merkittiin tiedoksi.

Yhtymähallitus

§ 61

23.03.2026

Ammatillisen koulutuksen toiminnanohjauksen kokeilulaki – Koulutuskeskus Salpaus - kuntayhtymän sopimuksen allekirjoitusvaltuus

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 61
73/12.00.00.00/2025

Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymän toiminnanohjauksen sopimusneuvottelu on Opetus- ja kulttuuriministeriössä 5. toukokuuta 2026.

Toimitusjohtaja:

Yhtymähallitus valtuuttaa toimitusjohtaja Martti Tokolan ja rehtori Päivi Saarelaisen allekirjoittamaan Opetus- ja kulttuuriministeriön kanssa solmittavan toiminnanohjauksen kokeilun sopimuksen kaudelle 2026 - 2029.

Päätös:

Päätösesitys hyväksyttiin esitetyn mukaisesti.

Yhtymähallitus	§ 28	26.01.2026
Yhtymähallitus	§ 62	23.03.2026

Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymän toiminta- ja taloussuunnitelman ja talousarvion 2026 täytäntöönpano

Yhtymähallitus 26.01.2026 § 28

Talousarvio 2026 on -3,4 miljoonaa euroa alijäämäinen. Vuodelle 2026 saatu valtionosuusrahoituspäätös 59,4 miljoonaa euroa laskee vuodesta 2025 vielä -1,4 miljoonaa euroa. Vuoden 2026 talousarvioon nähden päätös on kuitenkin 0,6 miljoonaa euroa suurempi.

Yhdessä koko Salpauksen henkilöstön kanssa saavutettuja ylijäämiä käytetään harkitusti alkaneella tilikaudella ja taloussuunnitelmakaudella. Toiminnallisena tavoitteena on tälle vuodelle alijäämäisestä talousarviosta huolimatta niin pieni alijäämä kuin mahdollista. Myös vielä ylijäämäisenä toteutunut tilinpäätös viime vuodelta antaa tukea tavoitteeseen toteuttaa myös alkanut vuosi talousarviota paremmin.

Salpauksen koulutustarjonta pienenee saatujen rahoituspäätösten takia. Tämä näkyy luonnollisesti myös toiminnan laajuudessa ja henkilöstömäärässä. Sopeutumista tähän teemme pitkäjänteisesti ja harkiten. Salpauksen rahoitettavat opiskelijavuodet ovat vuodesta 2024 laskeneet -746 osana vuonna 2025 toteutunutta (-336) ja vielä vuonna 2026 jatkuvaa (-410) rahoitusleikkausta kohdistuen etenkin aikuiskoulutukseen.

Talousarvio laaditaan kuntayhtymässä suoraan käyttösuunnitelmatasolla, joten laadittavan tilinpäätösennusteen tehtävä on päivittää talousarvion taustalla olevaa tietopohjaa, mm. tilivuoden alkaessa saatu opetus- ja kulttuuriministeriön rahoituspäätöksen perusteella.

Tilinpäätösennusteen 2026 laadinta aloitetaan tilivuoden ensimmäisellä neljänneksellä ja sen laadinta tukee sekä alkaneen vuoden talouden hallintaa, että seuraavien vuosien toiminta- ja taloussuunnitelman ja talousarvion laadintaa. Tilinpäätösennuste käsitellään yhtymähallituksessa touko-kesäkuussa osana seuraavan toiminta- ja taloussuunnitelman ja talousarvion valmistelun aloittamista. Tilinpäätösennusteen valmisteluprosessi sisältää kuluvan vuoden talouden tasapainoa tukevien toimenpiteiden suunnittelun, valmistelun ja toteutuksen.

Alijäämäisen talousarvion ja taloussuunnitelman tilanteessa toimivan johdon tulee suunnitella, valmistella ja toteuttaa kaikki ne sopeuttamis- ja tuottavuuden parantamistoimet, jotka nähdään perustelluksi. Henkilöstön eläköitymisen avaamat mahdollisuudet tuottavuuden parantamiseen tulee hyödyntää koko organisaatiossa johtamis- ja esimiestyöstä alkaen.

Toimitusjohtaja ja rehtori antavat tilannekatsauksen valmistelutilanteesta.

Yhtymähallitus	§ 28	26.01.2026
Yhtymähallitus	§ 62	23.03.2026

Toimitusjohtaja

Yhtymähallitus merkitsee selvityksen tiedokseen

Päätös:

Merkittiin tiedoksi.

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 62
2/02.02.02/2025

Toimitusjohtaja ja rehtori antavat tilannekatsauksen valmistelutilanteesta.
Asiantuntijana lisäksi vararehtori, henkilöstöjohtaja Jarmo Kröger

Toimitusjohtaja:

Yhtymähallitus merkitsee selvityksen tiedokseen

Päätös:

Merkittiin tiedoksi.

Yhtymähallitus	§ 170	15.12.2025
Yhtymähallitus	§ 63	23.03.2026

Koulutuskeskus Salpauksen talousarvion täytäntöönpano-ohje ja toimivallan delegointi vuodelle 2026

Yhtymähallitus 15.12.2025 § 170

Vuosittain annettava talousarvion täytäntöönpano vuodelle 2026 on osa kuntayhtymän hallinnollista sääntö- ja ohjeistuskokonaisuutta. Vuoden 2026 talousarvion täytäntöönpano-ohjeessa päivitetään johdon ja esimiesten tehtäviin ja vastuisiin liittyvät muutokset.

Esityslistan liitteessä nro 1 'Talousarvion täytäntöönpano-ohje ja toimivallan delegointi vuodelle 2026' on kuvattu

- kuntayhtymän toiminnan ja talouden periaatteet
- talousarvion noudattaminen ja vastuu määrärahojen käytöstä
- viranhaltijapäätösten tekijät
- hankintavaltuudet ja tositteiden hyväksyntä
- ratkaisovalta ja asiakirjojen allekirjoitusoikeudet.

Hallintosääntöön perustuen laaditaan sekä toimitusjohtajan että rehtorin viranhaltijapäätökset, joilla kumpikin määrää vuodelle 2026 oman vastualueensa osalta valtuutukset eri asiakirjojen allekirjoittamiseen.

Toimitusjohtaja:

Hallitus hyväksyy liitteen nro 1 Talousarvion täytäntöönpano-ohjeen ja toimivallan delegoinnin vuodelle 2026.

Päätös:

Päätösesitys hyväksyttiin.

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 63
2/02.02.02/2025

Hallitukselle esitellään vahvistettavaksi Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymän vuoden 2026 toimivallan delegointiin tarvittavat muutokset 1.4.2026 alkaen koskien johdon tehtävämuutoksia uudessa toimintamallissa.

Toimitusjohtaja:

Yhtymähallitus	§ 170	15.12.2025
Yhtymähallitus	§ 63	23.03.2026

Hallitus hyväksyy esitellyn liite 1 toimivallan delegoinnin muutokset 1.4.2026 alkaen.

Päätös:

Päätösesitys hyväksyttiin esitetyn mukaisesti.

Liitteet

- 1 Talousarvion täytäntöönpano-ohje toimivallan delegointi vuodelle 2026, muutos 1.4.2026 alkaen
- 2 Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymän toimintamalli 1.4.2026

Yhtymähallitus

§ 64

23.03.2026

Kevään 2026 yhteishaun tilannekatsaus

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 64
26/00.02.01/2021

Kevään 2026 valtakunnallinen yhteishaku perusopetuksen päättäneille päättyi 17.3.2026. Koulutuskeskus Salpauksen tarjonnassa oli lähes 30 eri ammatillista perustutkintoa. Ensisijaisia hakijoita oli ennätysmäärä 1399 ja kaikki hakusijat yhteensä 5791. Ensisijaisten hakijoiden määrä kasvoi selkeästi edelliseen vuoteen verrattuna. Vetovoimaisimpia aloja oli edelleen mm. sähkö ja automaatioalan perustutkinto, hius- ja kauneudenhoitoalan perustutkinto ja kasvatus- ja ohjausalan perustutkinto. Suurista aloista vetovoimaisina säilyivät edelleen myös liiketalouden perustutkinto, sosiaali- ja terveysalan perustutkinto sekä ajoneuvoalan perustutkintoa.

Rakennusalan tämänhetkinen heikko työllisyys heijastuu myös perusasteen päättävien alavalintoihin, vaikka suhdanteet todennäköisesti heidän valmistuessaan ovat jo toiset kun nyt ja osaavia ammattilaisia tarvitaan taas myös rakennusalalla. Kaikille opiskelukuntoisille nuorille on määrällisesti tarjolla opiskelupaikka. Kaikki eivät kuitenkaan välttämättä voi päästä juuri ensisijaisesti hakemalleen alalle.

Päijät-Hämeen perusopetuksen päättävien ikäluokan koko pysyy ennusteiden mukaan melko vakaana vuoteen 2030 saakka, jonka jälkeen sen odotetaan pienenevän. Ikäluokan pienentyminen tulee vaikuttamaan perusopetuksen lisäksi alueen toisen asteen koulutuksen tarjontaan sekä ammatillisessa että lukiokoulutuksessa.

Linkki: [Salpaus kiinnosti ennätysmäärä hakijoita yhteishaussa](#)

Rehtori:

Hallitus merkitsee annetun selvityksen tiedokseen.

Päätös:

Merkittiin tiedoksi.

Yhtymähallitus

§ 65

23.03.2026

Liittyminen Hansel Oy:n yhteishankintaan: Työkoneet ja työkonevuokraus 2026

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 65

7/02.08.00/2026

Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymä on liittymässä Hansel Oy:n kilpailuttamaan Työkoneet ja työkonevuokraus 2026 yhteishankintaan. Yhteishankinta sisältää kaivinkoneet, monitoimikoneet, pyöräkuormaajat, trukit sekä traktorit, perävaunut ja työlaitteet. Lisäksi yhteishankintaan kuuluu työkonevuokraus. Hansel Oy:n yhteishankintoihin on sitouduttava jo ennen kilpailutusvaiheen käynnistämistä.

Työkoneet ja työkonevuokraus yhteishankinnan kautta Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymä voi ostaa tai vuokrata erilaisia uusia ja käytettyjä työkoneita, niiden varusteita ja lisäosia. Kuntayhtymä on lisäksi mukana Lahden kaupungin kilpailuttamassa Raskaiden ja erikoisajoneuvojen huoltoleasing hankinnassa.

Puitejärjestelyn sopimuskausi on alustavasti kaksi (2) vuotta + optio mahdollisuus enintään kaksi (2) vuotta. Hankintasopimukset voivat olla voimassa enintään 16.4.2030 asti ja niitä voi tehdä vain puitejärjestelyn voimassaoloaikana. Tavoitteena on, että yhteishankinta on asiakkaiden käytettävissä 16.10.2026 alkaen.

Arvio hankinnoista sopimuskauden aikana on 400 000 € alv 0%. Kuntayhtymä ei sitoudu tällä päätöksellä hankintamääriin.

Yhteishankinnan etuja ovat:

- Salpaus saa käyttöönsä kilpailutetun ja luotettavan hankintaratkaisun: sopimuehdot ja hinnoittelumallit valmiina käyttöön.
- Yhteishankinta antaa mahdollisuuden tarvepohjaisiin lyhytaikaisiin vuokrauksiin ja siten parantaa joustavuutta suunniteltaessa koulutusalojen toimintaa.
- Hankinta voidaan tehdä ilman erillistä, tapauskohtaista kilpailutusta.
- Käytössä laaja sopimusmallisto ja selkeä palvelurakenne: luovutus, dokumentointi, koulutus, huolto, korjaus ja varustelu tuotealuekohtaisesti.
- Turvallisuutta ja vaatimustenmukaisuutta korostavat vaatimukset, muun muassa CE-markintä ja käyttöohjeistus-/koulutusvaatimukset.
- Oman kilpailutuksen aiheuttamat kustannukset ja riskit vähenevät
- Hankintojen lainmukaisuus turvattu.
- Sopimustoimittajien soveltuvuus tarkistettu.
- Hanselin asiantuntijoiden tuki sopimuskauden aikana (esimerkiksi asiakkaan edunvalvonta ja toimittajahallinta).
- Koko elikaaren tuki: varaosat, lisävarusteet ja erillishinnoiteltavat työlaitteet saatavilla sopimuskaudella.

Hanselin toiminta rahoitetaan sopimustoimittajilta perittävällä, toimialasta riippuen 0,4–1,5 % suuruisella ja pitkällä aikavälillä laskevalla palvelumaksulla,

Yhtymähallitus

§ 65

23.03.2026

jonka taso ilmoitetaan etukäteen eikä sitä koroteta sopimuskaudella. Odotettu kustannusvaikutus yhteishankintaan osallistuville tilaajille on noin 1% hankintahinnasta.

Päätöksenteko varsinaisten hankintojen osalta tehdään voimassa olevien hankintavaltuuksien mukaisesti. Nykyisellään hankinnan ylittäessä 300 000 euroa päätöksen hankinnasta tekee yhtymähallitus.

Hansel vastaa yhteishankinnan kilpailuttamisesta ja toimittajahallinnasta.

Toimitusjohtaja:

Yhtymähallitus hyväksyy Koulutuskeskus Salpauksen liittymisen Hanselin kilpailuttamaan yhteishankintaan Työkoneet ja työkonevuokraus 2026. Edelleen hallitus valtuuttaa toimitusjohtaja Martti Tokolan allekirjoittamaan hankintaan liittyvän sopimuksen. Toimitusjohtaja valtuutetaan päättämään mahdollisista sopimuskokonaisuuteen liittyvistä optiovuosien käytöstä.

Päätös:

Päätösesitys hyväksyttiin esitetyn mukaisesti.

Yhtymähallitus

§ 66

23.03.2026

Koulutuskeskus Salpaus, koulutusalaesittely Kone- ja tuotantotekniikan, puualan ja prosessiteollisuuden tutkinnotYhtymähallitus 23.03.2026 § 66
1/00.02.01/2026

Johtaja Risto Salmela ja opetusalapäällikkö Tero Lehtinen esittelevät Kone- ja tuotantotekniikan, puualan ja prosessiteollisuuden tutkintoja.

Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinto

Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinnossa on mahdollista valmistua koneasentajaksi, koneautomaatioasentajaksi, koneistajaksi, levyseppähitsaajaksi tai muovituotevalmistajaksi.

Koneasentaja, Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinto

Koneasentaja valmistaa, kokoaa ja huoltaa erilaisia koneita ja laitteita. Opiskelu sisältää oppimista antureista, pneumatiikasta, mekaniikasta ja asennustekniikasta.

Osaaville koneasentajille on kysyntää. Koulutuksen aikana opiskelija pääsee työskentelemään paikallisessa teollisuudessa. Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat levytyö-, hitsaus- ja manuaalikoneistuskoneiden käyttöä valmistustyötehtävissä sekä huolto- ja asennustyötehtävissä toimimista. Valinnaisia opintoja ovat esimerkiksi hydraulikka- ja pneumatiikka-asennusten työtehtävissä toimiminen sekä asennushitsaaminen. Koneasentajana työtehtäviin voivat kuulua teollisuuden erilaiset valmistus-, asennus-, käyttö- ja kunnossapitotehtävät. Yritysten kansainvälistyminen lisää mahdollisuuksia työskennellä myös ulkomailla.

Koneautomaatioasentaja, Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinto

Koneautomaatioasentaja asentaa tai kunnossapitää kappaletavara- tai prosessiautomaation mekaniikkaa ja sähkömekaniikkaa ja on erikoistunut automaatiojärjestelmiin liittyviin asennustöihin. Työympäristö voi olla tuotanto- tai prosessiteollisuudessa, verstaissa tai vaihtelevasti eri asiakkaiden tiloissa. Asentajalta vaaditaan loogista päättelykykyä ja ongelmaratkaisukykyä, sillä tuotantoa tai prosessia ohjaavat automaatiojärjestelmät voivat olla hyvinkin laajoja ja monimutkaisia.

Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat huolto- ja asennustyötehtävissä toimimista, levytyökoneiden ja hitsauskoneiden käyttöä valmistustyötehtävissä, manuaalikoneistuskoneiden käyttöä, koneautomaatioasennuksen työtehtävissä toimimista sekä koneautomaatiojärjestelmien asentamista. Valinnaisia opintoja ovat esimerkiksi kunnossapito- tai teollisuuden kokoonpanotyötehtävissä toimiminen.

Yhtymähallitus

§ 66

23.03.2026

Koneautomaatioasentajana työtehtäviin voivat kuulua teollisuuden erilaiset valmistus-, asennus-, käyttö- ja kunnossapitotehtävät. Päijät-Hämeen alueella on paljon teollisuutta, jonne tarvitaan koneautomaation kunnossapitäjiä ja asentajia. Koneautomaatioasentajat ja -kunnossapitäjät työskentelevät yrityksissä mielenkiintoisissa, vaihtuvissa ja ongelmanratkaisukykyä vaativissa tehtävissä.

Koneistaja, Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinto

Koneistaja valmistaa mittatarkkoja osia metalleista ja muista materiaaleista sekä käyttää tietokoneohjattuja CNC-työstökeskuksia ja 3D-tulostimia, hyödyntäen tietokoneella laadittuja mallinnuksia ja ohjelmia. Alalle tarvitaan taitavia tekijöitä. Koulutuksen aikana opiskelija pääsee perehtymään paikallisen teollisuuden työtehtäviin.

Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat levytyö-, hitsaus- sekä manuaalikoneistuskoneiden käyttöä valmistustyötehtävissä sekä huolto- ja asennustyötehtävissä toimimista. Valinnaisia opintoja ovat esimerkiksi CNC-jyrsintä, CNC-sorvaus sekä CAD/CAM-ohjelmointi. Koneistajan työtehtäviä ovat teollisuuden erilaiset valmistus-, asennus-, käyttö- ja kunnossapitotehtävät. Yritysten kansainvälistyminen lisää mahdollisuuksia työskennellä myös ulkomailla. Kone- ja tuotantotekniikan alan työpaikkoja ovat koneita, laitteita ja osia valmistavat tehtaot ja konepajat. Koneistaja voi myös työllistyä asennus-, käyttö-, korjaus-, huolto- ja kunnossapitotehtäviin.

Levyseppähitsaaja, Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinto

Levyseppähitsaaja valmistaa erilaisia metallituotteita levytyö- ja hitsausmenetelmin. Salpauksessa pääsee käyttämään alan viimeisintä hitsaustekniikkaa ja opiskelija voi myös suorittaa kansainvälisen hitsaajan tutkinnon. Työtilanne alalla on hyvä ja koulutuksen aikana pääsee toimimaan paikallisessa teollisuudessa.

Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat levytyö-, hitsaus- sekä manuaalikoneistuskoneiden käyttöä valmistustyötehtävissä sekä huolto- ja asennustehtävissä toimimista. Valinnaisia opintoja ovat esimerkiksi CNC-särmäyksen työtehtävissä toimiminen ja levytyökeskuksen käyttö. Kone- ja tuotantotekniikan alan työpaikkoja ovat koneita, laitteita ja osia valmistavat tehtaot ja konepajat sekä teollisuuden tai erilaisten laitosten asennus-, käyttö-, korjaus-, huolto- ja kunnossapitotehtävät.

Muovituotevalmistaja, Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinto

Muovialan koulutusta tarjotaan pääasiassa vain työelämätoetuksena. Muovituoteteollisuudessa tarvittava monipuolinen teknologia edellyttää laaja-alaista osaamista. Työssä tarvitaan käden taitojen ohella myös pitkälle automatisoitujen valmistusprosessien käynnissäpidon hallintaa. Tuotantoprosessien käynnissäpito edellyttää vastuuta työn laadusta, koneiden ja

Yhtymähallitus

§ 66

23.03.2026

laitteiden toimivuudesta ja päivittäishuollosta sekä ohjelmoinnin ja automaation osaamista.

Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat tuotantoprosessien käynnissäpitoa muoviteollisuuden työtehtävissä sekä muovituotteiden valmistamista. Valinnaisia opintoja ovat esimerkiksi muovien ekstruusiovalmistus ja muovikomposiittituotteiden valmistaminen.

Työtehtävissä tarvitaan itsenäistä ja aktiivista otetta työhön, huolellisuutta, omaaloitteisuutta, kansainvälistymistaitoja ja asiakasmyönteisyyttä sekä avointa halukkuutta itsensä ja työympäristönsä kehittämiseen.

Muovialan tuotantotoiminnan kehittyminen, toimintatapojen muutokset ja kansainvälistyminen edellyttävät asiakasryhmien ja liiketoimintaketjujen hyvää tuntemista. Muovimateriaalien ja niihin käytettyjen lisäaineiden kemiallisten ja fysikaalisten ominaisuuksien johdosta tuotteiden valmistusprosessien terveydelliset ja ympäristövaikutukset vaativat niiden hallintaa ja kestävän kehityksen periaatteiden hyvää osaamista.

Kone- ja tuotantotekniikan ammatti- ja erikoisammattitutkinto

Kone- ja tuotantotekniikan ammatti- ja erikoisammattitutkinnot on suunnattu alalla jo työskenteleville ammattilaisille, jotka haluavat syventää osaamistaan ja kehittää ammattitaitoaan muuttuvassa teollisuudessa. Tutkinnot suoritetaan pääosin työn ohessa ja ne perustuvat käytännön työtehtävissä osoitettavaan osaamiseen.

Koulutuksessa syvennetään osaamista esimerkiksi valmistustekniikassa, koneistuksessa, hitsauksessa, kunnossapidossa, tuotannon kehittämisessä sekä automaation hyödyntämisessä. Tutkinnot tukevat työelämän osaamistarpeita ja auttavat yrityksiä kehittämään henkilöstön osaamista sekä parantamaan tuotannon tehokkuutta ja laatua.

Ammatti- ja erikoisammattitutkinnot tarjoavat mahdollisuuksia edetä vaativampiin asiantuntija-, vastuu- ja työnjohtotehtäviin teollisuudessa.

Puuteollisuuden perustutkinto

Puuteollisuuden perustutkinnossa on mahdollista valmistua levyprosessinohitajaksi, puusepäksi, prosessinohitajaksi, sahaprosessinohitajaksi tai teollisuuspuurakentajaksi.

Levyprosessinohitaja, Puuteollisuuden perustutkinto

Levyprosessin koulutusta tarjotaan pääasiassa vain työelämätoteutuksena. Levyprosessinohitaja, puuteollisuuden perustutkinto toteutetaan yhteistyössä työpaikan kanssa ja pääosa koulutuksesta tapahtuu työpaikalla. Puulevyteollisuus Suomessa on suurelta osin vanerin valmistusta, muuta puulevyteollisuutta ovat lastulevy- ja CLT-teollisuus. Tuotanto on lähes täysin automatisoitu, joten

Yhtymähallitus

§ 66

23.03.2026

levyprosessinhoitajan työtehtävät ovat pääasiallisesti tuotannon valvontaa, laaduntarkkailua ja erilaisia huoltotoimenpiteitä. Puulevyteollisuus on kehittyvä tuotannonala.

Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat puuteollisuuden prosessien käynnissäpitoa ja puulevyteollisuuden tuotteiden valmistamista. Valinnaisia opintoja ovat kattavasti kaikki valinnaiset tutkinnon osat oman suuntautumisen mukaisesti. Tutkinto suoritetaan suurelta osin työelämässä aidoissa työtilanteissa. Levyprosessinhoitaja voi toimia puulevyteollisuuden valmistus- tai jalostusprosessin erilaisissa työtehtävissä esimerkiksi vanerin- tai lastulevyn valmistusprosessin eri työvaiheissa.

Puuseppä, Puuteollisuuden perustutkinto

Puuseppänä on kehittynyt nopeasti viime vuosina, ja tämä näkyy muuttuneina ammattitaitovaatimuksina. Tietokoneesta on tullut puuseppän tärkeimpiä työkaluja perinteisten työkalujen ohelle. Tämän päivän puuseppän työssä yhdistyvät perinteiset kädentaidot ja nykYTEKNIikka. Opiskelussa perehdytään käsityömenetelmien lisäksi 3D-mallintamisen perusteisiin sekä nykyaikaisten 4- ja 5-akselisten CNC-koneiden (tietokoneohjattujen työstökeskusten) käyttöön.

Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat puutuotevalmistuksessa toimimista. Valinnaisia opintoja ovat esimerkiksi CNC-ohjelmointi ja -työstäminen puuseppänteollisuudessa, kalusteiden valmistaminen ja puuseppäntuotteiden valmistaminen. Puuseppän työtehtäviin kuuluu erilaisten puutuotteiden ja kalusteiden valmistus asiakkaan toiveiden ja piirustusten mukaan. Työt vaihtelevat sarjatyönä valmistettavien tuotteiden valmistuksesta aina vaativien yksittäiskappaleiden suunnitteluun ja valmistukseen. Puuseppät tekevät myös rakennusten sisustuksiin vaativia puutöitä ja kiintokalusteita.

Sahaprosessinhoitaja, Puuteollisuuden perustutkinto

Sahaprosessinhoitajan koulutusta tarjotaan pääasiassa vain työelämätoteutuksena. Sahaprosessinhoitaja, puuteollisuuden perustutkinto toteutetaan yhteistyössä työpaikan kanssa ja pääosa koulutuksesta tapahtuu työpaikalla. Sahateollisuuteen kuuluvat puun sahaus, kuivaus, jatkojalosteet ja rakennusteollisuuden tuotteet. Sahateollisuus on nykyisin lähes täysin automatisoitu, joten työtehtävät ovat tuotannon valvontaa, laaduntarkkailua ja erilaisia huoltotoimenpiteitä. Sahateollisuus työllistää nyt ja tulevaisuudessa.

Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat puuteollisuuden prosessien käynnissäpitoa ja sahateollisuuden tuotteiden valmistamista. Valinnaisia opintoja ovat kattavasti kaikki valinnaiset tutkinnon osat oman suuntautumisen mukaisesti. Tutkinto suoritetaan suurelta osin työelämässä aidoissa työtilanteissa. Sahaprosessinhoitaja voi toimia

Yhtymähallitus

§ 66

23.03.2026

sahateollisuuden erilaisissa valmistus- tai jalostusprosessin tehtävissä esimerkiksi sahalaituksen tai sahatuotteiden jatkojalostuksen työvaiheissa.

Teollisuuspuurakentaja, Puuteollisuuden perustutkinto

Puurakennusten valmistaminen vaatii taitoa suunnitella työn toteutus piirustusten ja ohjeiden avulla. Teollisuuspuurakentajalla on osaamista tuotteiden mallintamisesta ja puurakenneteollisuuden peruskoneiden työturvallisesta käytöstä ja nykyaikaisen teollisen valmistustekniikan hallinnasta puurakennetuotteiden valmistuksessa. Puurakentaminen on nouseva trendi Euroopassa ja vahvistamassa asemaansa myös Suomessa. Ala tarvitsee tekijöitä, joilla on ymmärrys puusta materiaalina ja sen käyttömahdollisuuksista, sekä näkemystä rakentamisesta. Puurakenneosaaminen ja tietokoneavusteinen työstäminen, eli CNC-osaaminen, antaa laajat mahdollisuudet työllistymiseen ja jatko-opintoihin.

Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat puutuotevalmistuksessa toimimista. Valinnaisia opintoja ovat kattavasti kaikki valinnaiset tutkinnon osat oman suuntautumisen mukaisesti. Opinnoista noin 3–6 kuukautta suoritetaan lähiopintoina oppilaitoksessa ja sen jälkeen alan yrityksissä työskennellen. Teollisuuspuurakentaja toimii prosesseissa, joissa valmistetaan puurakenteita ja niiden osia, kuten CLT-, hirsi- ja muita massiivipuorakenteita sekä puurakenteisia elementtejä ja muita jatkojalosteita. Työtehtäviä voivat olla osien valmistus-, kokoonpano- ja varustelutehtävät, CNC-koneen ohjelmointi ja käyttötehtävät, 3D-mallinnus.

Puuteollisuuden ammatti- ja erikoisammattitutkinto

Puuteollisuuden ammatti- ja erikoisammattitutkinnot on tarkoitettu puutuote- ja puurakenneteollisuudessa työskenteleville henkilöille, jotka haluavat syventää osaamistaan ja kehittää ammattitaitoaan työelämän tarpeiden mukaisesti. Tutkinnot suoritetaan pääasiassa työn ohessa ja osaaminen osoitetaan käytännön työtehtävissä.

Koulutuksessa vahvistetaan osaamista esimerkiksi puutuotteiden valmistuksessa, tuotantoprosessien hallinnassa, CNC-työstössä, tuotannon kehittämisessä sekä laadunhallinnassa. Tutkinnot tukevat yritysten henkilöstön osaamisen kehittämistä ja auttavat vastaamaan puuteollisuuden teknologian ja tuotantomenetelmien muutoksiin.

Ammatti- ja erikoisammattitutkinnot mahdollistavat etenemisen vaativampiin asiantuntija-, vastuu- ja kehittämistehtäviin puuteollisuudessa.

Prosessinhoitaja, Prosessiteollisuuden perustutkinto

Prosessinhoitaja valmistaa arjessa tarvittavia raaka-aineita ja tuotteita, kuten elintarvikkeita, pakkauksia ja rakennusmateriaaleja sekä hyödykkeitä, kuten puhdasta vettä ja energiaa.

Yhtymähallitus

§ 66

23.03.2026

Prosessinhoitaja valvoo, ohjaa ja säätää erilaisia valmistusprosesseja tuotantolinjalla sekä varmistaa koneiden ja laitteiden toiminnan. Työskentely tapahtuu esimerkiksi kemian- ja elintarviketeollisuudessa, muovituotteita valmistavissa yrityksissä, kiertotalouden erilaisissa tuotantoprosesseissa. Työ vaatii monipuoliset tiedot ja taidot, kuten IT-osaamista, teknistä ymmärrystä prosesseista, suurempien kokonaisuuksien hahmottamista ja ongelmanratkaisutaitoja. Osa opiskelusta tapahtuu työpaikoilla. Päijät-Hämeessä on paljon prosessiteollisuutta.

Tutkinto muodostuu pakollisista ja valinnaisista opinnoista. Kaikki opiskelevat tuotantoprosessin ohjaamista sekä tuotantoprosessin käynnissäpitoa. Valinnaisia opintoja on runsaasti, joiden valintaa ohjaa opiskelijan työssäoppimispaikat. Prosessinhoitaja voi toimia esimerkiksi tuotantolinjalla elintarvike-, muovi-, betoni- ja teknologiateollisuudessa. Ammattinimike voi olla esimerkiksi prosessinhoitaja, koneenhoitaja, operaattori, juomanvalmistaja tai tuotantotyöntekijä. Työ on usein vuorotyötä.

Prosessiteollisuuden ammattitutkinto

Prosessiteollisuuden ammattitutkinto on luonnollinen jatkumo perustutkinnolle. Tällä mahdollistetaan opiskelijan henkilökohtainen elinikäisen oppimisen polku, jossa tutkinnot ja työssäkäynti vuorottelevat osaamisen kartuttamiseksi. Ammattitutkinnoilla varmistetaan ammattilaisten osaamisen taso muuttuvassa työelämässä.

Alueellisen työelämän näkemyksen mukaan prosessiteollisuudessa tarvitaan yhä erikoistuvampaa osaamista. Prosessiteollisuus on nopeasti kasvava, kehittyvä ja laajeneva ala. Erityisesti Päijät-Hämeen sekä Kanta-Hämeen alueella on paljon prosessiteollisuudessa toimivia yrityksiä, joiden henkilöstön kehittämiseen ja työvoiman saatavuuden varmistamiseen ammattitutkinto on erityisesti kohdennettu.

Esittelyn ja yhteisen keskustelun lisäksi tutustutaan kone- ja tuotantotekniikan oppimisympäristöön Vipusenkatu 5 A2:ssa.

Rehtori:

Yhtymähallitus merkitsee annetun esittelyn tiedokseen.

Päätös:

Merkittiin tiedoksi.

Yhtymähallitus

§ 67

23.03.2026

Ilmoitusasiat

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 67
75/02.02.02/2024

Hallitus merkitsee ilmoitetut asiat tiedoksi ja hyväksyy esitetyt toimenpiteet.

Toimitusjohtaja:

1. Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymän tilintarkastuskertomus 2025 (liite 3)

Rehtori:

- 2.

Päätös:

Merkittiin tiedoksi.

Liitteet

- 3 Salpaus Tilintarkastuskertomus 2025.pdf

Yhtymähallitus

§ 68

23.03.2026

Päätöspöytäkirjojen ja -luetteloiden täytäntöönpano

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 68

Toimitusjohtaja:

Hallitus merkitsee tiedokseen kuntayhtymän viranhaltijoiden päätökset ajalta 1.2. - 28.2.2026 ja päättää, että otto-oikeutta ei käytetä. Otto-oikeuden ulkopuolelle jäävät ne päätökset, jotka tehdään kuntayhtymän lakisääteisellä tehtäväalueella (mm. laki ammatillisesta koulutuksesta) ja joissa muutoksenhaku ei ole kuntalain mukainen.

Päätösluettelot on lähetetty sähköisesti hallituksen jäsenille.

Päätös:

Merkittiin tiedoksi.

Yhtymähallitus

§ 69

23.03.2026

Muut asiat

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 69

Toimitusjohtaja:

Hallitus käsittelee mahdolliset muut asiat.

Päätös:

Ei muita asioita.

Yhtymähallitus

§ 70

23.03.2026

Kokouksen päättäminen

Yhtymähallitus 23.03.2026 § 70

Toimitusjohtaja:

Puheenjohtaja päättää kokouksen.

Päätös:

Puheenjohtaja päätti kokouksen klo 10.22

Muutoksenhakuohje koskee pykäläiä: § 57, § 58, § 59, § 60, § 62, § 64, § 66, § 67, § 69, § 70

MUUTOKSENHAKUKIELTO

Liitetään pöytäkirjanotteeseen

Päätökseen, joka koskee vain asian valmistelua tai täytäntöönpanoa, ei saa kuntalain 136 §:n mukaan hakea muutosta.

Muutoksenhakuohje koskee pykäläiä: § 61, § 63, § 68

OIKAISUVAATIMUSOHJE

Liitetään pöytäkirjanotteeseen

Tähän päätökseen tyytymätön voi tehdä kirjallisen oikaisuvaatimuksen. Päätökseen ei saa hakea muutosta valittamalla tuomioistuimeen.

Oikaisuvaatimusoikeus

Oikaisuvaatimuksen saa tehdä se, johon päätös on kohdistettu tai jonka oikeuteen, velvollisuuteen tai etuun päätös välittömästi vaikuttaa (asianosainen), sekä kunnan jäsen.

Oikaisuvaatimusaika

Oikaisuvaatimus on tehtävä 14 päivän kuluessa päätöksen tiedoksisaannista. Oikaisuvaatimus on toimitettava Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymään sähköpostitse asianhallinta@salpaus.fi määräajan viimeisenä päivänä ennen työajan päättymistä klo 15.

Asianosaisen katsotaan saaneen päätöksestä tiedon, jollei muuta näytetä, seitsemän päivän kuluttua kirjeen lähettämisestä. Käytettäessä tavallista sähköistä tiedoksiantoa asianosaisen katsotaan saaneen päätöksestä tiedon, jollei muuta näytetä, kolmantena päivänä viestin lähettämisestä.

Kunnan jäsenen katsotaan saaneen päätöksestä tiedon seitsemän päivän kuluttua siitä, kun pöytäkirja on nähtävänä yleisessä tietoverkossa.

Tiedoksisaantipäivää ei lueta oikaisuvaatimusaikaan. Jos oikaisuvaatimusajan viimeinen päivä on pyhäpäivä, itsenäisyyspäivä, vapunpäivä, joului- tai juhannusaatto tai arkilauantai, saa oikaisuvaatimuksen tehdä ensimmäisenä arkipäivänä sen jälkeen.

Oikaisuvaatimusviranomainen

Viranomainen, jolle oikaisuvaatimus tehdään:

Koulutuskeskus Salpaus –kuntayhtymän hallitus

Postiosoite: Svinhufvudinkatu 6 F, 15110 Lahti

Sähköpostiosoite: asianhallinta@salpaus.fi

Puhelinnumero: 03 828 11

Oikaisuvaatimuksen muoto ja sisältö

Oikaisuvaatimus on tehtävä kirjallisesti. Myös sähköinen asiakirja täyttää vaatimuksen kirjallisesta muodosta. Oikaisuvaatimuksessa on ilmoitettava:

- päätös, johon haetaan oikaisua
- miten päätöstä halutaan oikaistavaksi
- millä perusteella oikaisua vaaditaan.

Oikaisuvaatimuksessa on lisäksi ilmoitettava tekijän nimi, kotikunta, postiosoite ja puhelinnumero. Jos oikaisuvaatimus päätös voidaan antaa tiedoksi sähköisenä viestinä, yhteystietona pyydetään ilmoittamaan myös sähköpostiosoite.

Pöytäkirja

Päätöstä koskevia pöytäkirjan otteita ja liitteitä voi pyytää Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymästä.

Muutoksenhakuohje koskee pykälää: § 65

HANKINTAOIKAISUOHJE JA VALITUSOSOITUS

Liitetään pöytäkirjanotteeseen

Julkista hankintaa koskevaan päätökseen tai muuhun hankintamenettelyssä tehtyyn ratkaisuun voidaan julkisista hankinnoista ja käyttöoikeussopimuksista annetun lain (1397/2016) mukaan hakea muutosta vaatimalla hankintayksiköltä oikaisua (hankintaoikaisu). Asia voidaan myös saattaa valituksella markkinaoikeuden käsiteltäväksi, mikäli hankinnan arvo ylittää hankintalain 25 §:n mukaisen kynnyksarvon.

I Oikaisuohje

Hankintayksikön päätökseen tai muuhun hankintamenettelyssä tehtyyn ratkaisuun tyytymätön voi vaatia hankintalain 132–135 §:n mukaan hankintaoikaisua. Hankintaoikaisun voi vaatia hankintayksiköltä kirjallisesti tarjouskilpailuun osallistunut tarjoaja tai osallistumishakemuksen tehnyt ehdokas eli se, johon päätös on kohdistettu tai jonka oikeuteen, velvollisuuteen tai etuun päätös välittömästi vaikuttaa (asianosainen).

Hankintaoikaisua koskevan vaatimuksen tekoaika

Asianosaisen on vaadittava hankintaoikaisua **14 päivän** kuluessa siitä, kun asianosainen on saanut tiedon hankintayksikön päätöksestä tai muusta hankintamenettelyssä tehdystä ratkaisusta.

Sähköistä tiedoksiantoa käytettäessä hankintapäätös oheisasiakirjoineen katsotaan saaduksi tiedoksi sinä päivänä, jolloin päätöksen oheisasiakirjoineen sisältävä sähköinen viesti on vastaanottajan käytettävissä tämän vastaanottolaitteessa siten, että viestiä voidaan käsitellä. Tällaisena ajankohtana pidetään viestin lähettämispäivää, jollei asiassa esitetä luotettavaa selvitystä tietoliikenneyhteyksien toimimattomuudesta tai vastaavasta muusta seikasta, jonka johdosta sähköinen viesti on saapunut vastaanottajalle myöhemmin.

Jos tiedoksianto toimitetaan postitse kirjeellä vastaanottajalle, vastaanottajan katsotaan saaneen asiasta tiedon seitsemäntenä päivänä sen lähettämisestä, jollei tiedoksiannon näytetä tapahtuneen myöhemmin. Käytettäessä todisteellista tiedoksiantotapaa, tiedoksianto katsotaan tapahtuneeksi saantitodistuksen osoittamana aikana tai erilliseen tiedoksisaanitodistukseen merkittynä aikana.

Hankintaoikaisua koskevan vaatimuksen sisältö

Hankintaoikaisuvaatimuksesta on käytävä ilmi vaatimukset perusteineen. Vaatimuksesta on käytävä ilmi oikaisua vaativan nimi sekä tarvittavat yhteystiedot asian hoitamiseksi.

Vaatimukseen on liitettävä asiakirjat, joihin vaatimuksen tekijä vetoaa, jolleivät ne jo ole hankintayksikön hallussa.

Toimitusosoite

Hankintaoikaisuvaatimus toimitetaan hankintayksikölle.

Hankintayksikön yhteystiedot:

Koulutuskeskus Salpaus -kuntayhtymä, Yhtymähallitus
Svinhufvudinkatu 6 F, 15110 Lahti
puhelinvaihe: (03) 828 11
hankinnat@salpaus.fi

II Valitusosoitus markkinaoikeuteen

Tarjoaja, osallistumishakemuksen tehnyt ehdokas tai muu taho, jota asia koskee, voi saattaa asian markkinaoikeuden käsiteltäväksi tekemällä valituksen.

Hankintalain mukaan markkinaoikeuden käsiteltäväksi valituksella ei voida saattaa hankintayksikön sellaista päätöstä tai muuta ratkaisua, joka koskee:

- 1) yksinomaan hankintamenettelyn valmistelua;
- 2) sitä, että hankintasopimusta ei jaeta osiin 75 § nojalla; tai
- 3) sitä, että 93 §:ssä tarkoitetun kokonaistaloudellisen edullisuuden perusteena käytetään yksinomaan halvinta hintaa tai kustannuksia.

Julkisista hankinnoista annetun lain mukaan puitejärjestelyyn perustuvaan hankintaan ei saa hakea valittamalla muutosta, jollei markkinaoikeus myönnä asiassa käsittelylupaa. Lupa on myönnettävä, jos:

- 1) asian käsittely on lain soveltamisen kannalta muissa samanlaisissa asioissa tärkeää; tai
- 2) siihen on painava, hankintayksikön menettelyyn liittyvä syy.

Jollei toisin säädetä, valitus on tehtävä kirjallisesti **14 päivän** kuluessa siitä, kun asianosainen on saanut tiedon hankintaa koskevasta päätöksestä valitusosoituksineen.

Jos hankintayksikkö on toimittanut julkaistavaksi suoranhankintailmoituksen tai sopimusmuutosta koskevan ilmoituksen, valitus on tehtävä **14 päivän** kuluessa siitä, kun asianosainen on saanut tiedon hankintaa koskevasta päätöksestä valitusosoituksineen (147 §). Jollei edellä tarkoitettua ilmoitusta ole julkaistu, suoranhankintaa koskeva valitus on tehtävä:

- 1) **30 päivän** kuluessa siitä, kun suoranhankinnasta on julkaistu jälki-ilmoitus Euroopan unionin virallisessa lehdessä; tai
- 2) **kuuden kuukauden** kuluessa siitä, kun hankintasopimus on tehty.

Valitus on tehtävä **30 päivän** kuluessa päätöksen tiedoksisaannista, jos hankintayksikkö on tehnyt hankintasopimuksen hankintalain 130 §:n 1 ja 3 kohdan nojalla noudattamatta odotusaikaa.

Sähköistä tiedoksiantoa käytettäessä hankintapäätös oheisasiakirjoineen katsotaan saaduksi tiedoksi sinä päivänä, jolloin päätöksen oheisasiakirjoineen sisältävä sähköinen viesti on vastaanottajan käytettävissä tämän vastaanottolaitteessa siten, että viestiä voidaan käsitellä. Tällaisena ajankohtana pidetään viestin lähettämispäivää, jollei asiassa esitetä luotettavaa selvitystä tietoliikenneyhteyksien toimimattomuudesta tai vastaavasta muusta seikasta, jonka johdosta sähköinen viesti on saapunut vastaanottajalle myöhemmin.

Jos tiedoksianto toimitetaan postitse kirjeellä vastaanottajalle, vastaanottajan katsotaan saaneen asiasta tiedon seitsemäntenä päivänä sen lähettamisestä, jollei tiedoksiannon näytetä tapahtuneen myöhemmin. Käytettäessä todisteellista tiedoksiantotapaa, tiedoksianto katsotaan tapahtuneeksi saantitodistuksen osoittamana aikana tai erilliseen tiedoksisaantitodistukseen merkittynä aikana.

Valituksen sisältö

Valituksessa on ilmoitettava hankinta-asia, jota valitus koskee, sekä valittajan vaatimukset ja niiden perusteet. Puitejärjestelyyn perustuvan hankinnan osalta valituskirjelmässä on esitettävä, minkä vuoksi käsittelylupa tulisi myöntää.

Valituksessa on ilmoitettava valittajan nimi ja kotikunta. Jos valittajan puhevaltaa käyttää hänen laillinen edustajansa tai asiamiehensä tai jos valituksen laatija on joku muu henkilö, valituksessa on ilmoitettava myös tämän nimi ja kotikunta. Lisäksi on ilmoitettava postiosoite ja puhelinnumero, joihin asiaa koskevat ilmoitukset valittajalle voidaan toimittaa. Valittajan, laillisen edustajan tai asiamiehen on allekirjoitettava valituskirjelmä.

Valitukseen on liitettävä alkuperäisenä tai jäljennöksenä päätös, johon haetaan muutosta, sekä todistus siitä, minä päivänä päätös on annettu tiedoksi tai muu selvitys valitusajan alkamisen ajankohdasta. Valitukseen on liitettävä asiakirjat, joihin valittaja vetoaa vaatimuksensa tueksi. Asiamiehen on liitettävä valituskirjelmään valtakirja, kuten hallintolainkäyttölain 21 §:ssä säädetään.

Valituksen toimittaminen

Valitus on toimitettava markkinaoikeudelle. Valituksen tulee olla perillä valitusajan viimeisenä päivänä ennen markkinaoikeuden virka-ajan päättymistä. Itse tiedoksisaantipäivää ei lasketa mukaan.

Valituksen voi toimittaa markkinaoikeuden kansliaan henkilökohtaisesti, asiamiestä käyttäen, lähetin välityksellä, postitse, telekopiona tai sähköpostin avulla kuten laissa sähköisestä asioinnista viranomaistoiminnassa (13/2003) säädetään. Jos vireillepanon viimeinen päivä on pyhäpäivä, itsenäisyyspäivä, vapunpäivä, joului- tai juhannusaatto tai arkilauantai, saa asiakirjat toimittaa markkinaoikeudelle ensiksi seuraavana arkipäivänä.

Valituskielto

Hankintalain 163 §:n mukaan markkinaoikeuden toimivaltaan kuuluvaan asiaan ei saa hakea muutosta kuntalain eikä hallintolainkäyttölain nojalla.

Puitejärjestelyyn perustuvaan hankintaan ei saa hakea muutosta valittamalla, jollei markkinaoikeus myönnä asiassa käsittelylupaa hankintalain 146 §:n mukaisesti.

Muutoksenhausta ilmoittaminen hankintayksikölle

Hankintalain 148 §:n nojalla hankinta-asiaan muutosta hakevan on kirjallisesti ilmoitettava hankintayksikölle asian saattamisesta markkinaoikeuden käsiteltäväksi. Ilmoitus on toimitettava hankintayksikölle viimeistään silloin, kun hankintaa koskeva valitus toimitetaan markkinaoikeuteen. Ilmoitus on toimitettava hankintayksikön kohdassa I mainittuun osoitteeseen.

Markkinaoikeuden osoite ja muut yhteystiedot

Markkinaoikeus

Radanrakentajantie 5, 00520 Helsinki

puhelin 029 564 3300

faksi 029 564 3314

sähköposti: markkinaoikeus@oikeus.fi

Valituksen voi tehdä myös hallinto- ja erityistuomioistuinten asiointipalvelussa osoitteessa: <https://asiointi2.oikeus.fi/hallintotuomioistuimet>.